

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน



บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด



เอกสารประชาสัมพันธ์การศึกษา และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

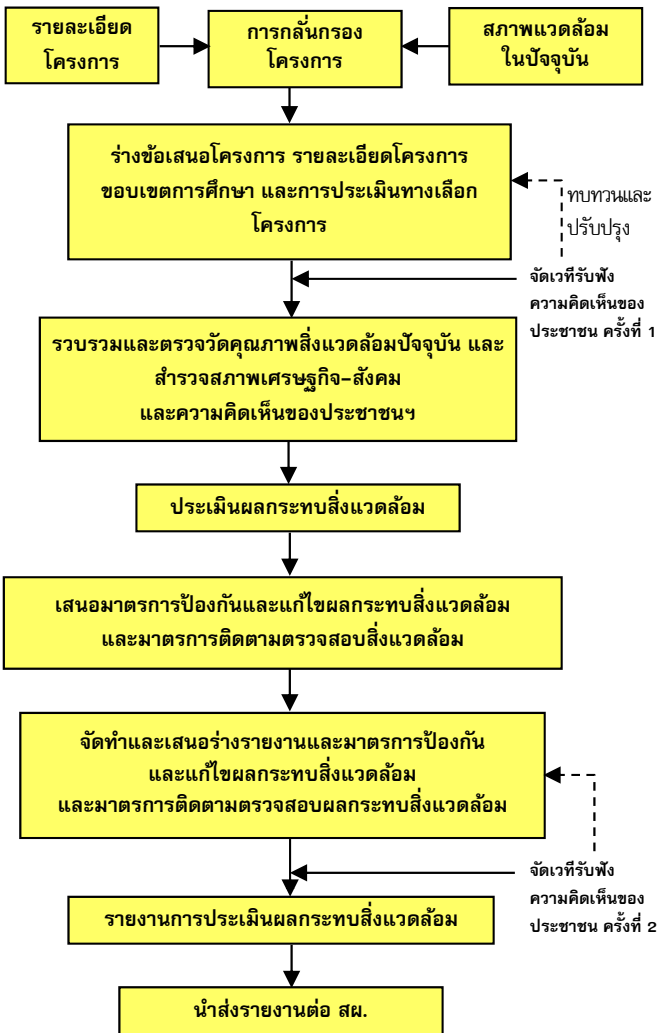
โครงการโรงงานผลิตเรซิน

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง

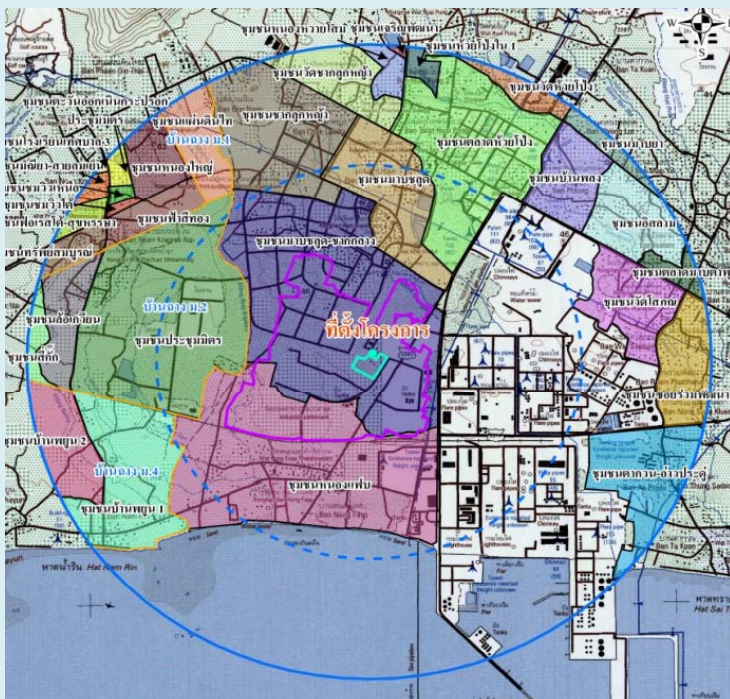
โดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ขั้นตอนการศึกษา และจัดทำรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)



สผ. หมายถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- ดำเนินการตามแนวทางการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้
 - ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 มกราคม พ.ศ.2567
 - แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรม ก๊าซธรรมชาติ ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ และเคมีอื่นๆ ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เดือนกันยายน พ.ศ.2565
 - ตามประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม วันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ.2566
- บริษัท จะทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ด้วยการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม ในขั้นตอนประเมินและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



allnex บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

คุณจันทมา ษะนิล / คุณณภาพร เกษะระเกตุ เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางชื่อ เขตบางชื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel : 0-2959-3600 ต่อ 410, 413
โทรสาร : 0-2959-3535
อีเมลล์ : eedmall@secot.co.th
เว็บไซต์ : www.secot.co.th

บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
คุณชณะเดช ม่วงจีน
ซอยจี่ 2 ถนนปรมณีสงเคราะห์ราษฎร์
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
Tel : 081 906 2111 และ 097 154 6621

ความเป็นมาของโครงการ

เริ่มดำเนินการผลิต พ.ศ.2540

โครงการโรงงานผลิตเรซิน ของบริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมภายใต้ชื่อบริษัท เอ็กซ์เคมีคัล อินดัสตรีส์ จำกัด (ตาม BOI 2539))

ปัจจุบันพ.ศ.2567

กำลังการผลิตเรซินรวม 98.63 ตันต่อวัน หรือ 36,000 ตันต่อปี ส่งไปจำหน่ายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมเคลือบผิว

ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน มี 4 ชนิด ได้แก่

- เรซินสังเคราะห์ชนิดผง (Powder Coating Resin)
- เรซินสังเคราะห์ชนิดไม่อิ่มตัว (UP Resins/Alkyd Resins)
- เรซินสังเคราะห์อะคริลิก (Acrylic Resins)
- เรซินสังเคราะห์เรดิเคียว (Radcure Resins)



ผลิตภัณฑ์เรซินชนิดผง



ผลิตภัณฑ์เรซินชนิดเหลว

แผนการขยายกำลังการผลิตในอนาคต

เนื่องจากปัจจุบันความต้องการใช้วัตถุดิบในอุตสาหกรรมเคลือบผิวมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น จึงส่งผลให้ความต้องการเรซินเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีแผนเพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานอีก 104.11 ตันต่อวัน หรือ 38,000 ตันต่อปี ทำให้มีกำลังการผลิตเรซินรวมเป็น 202.74 ตันต่อวัน หรือ 74,000 ตันต่อปี และเพิ่มผลิตภัณฑ์อีกจำนวน 1 ชนิด ได้แก่ อิมัลชันป้องกันการหย่อนคล้อย (Sag Control Agent) เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ

ก่อนที่บริษัทฯ จะขยายกำลังการผลิต บริษัทฯ ต้องดำเนินการศึกษาและประเมินผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากการเพิ่มกำลังการผลิตดังกล่าว และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เนื่องจากกำลังการผลิตเข้าข่ายประเภท และขนาดของโครงการที่ต้องจัดทำ EIA ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอก จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเรซิน เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อขอรับความเห็นชอบ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และขออนุญาตดำเนินการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

แผนการดำเนินงาน

คาดว่าจะใช้ระยะเวลาติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติมประมาณ 2 ปี ภายหลังจากได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ระบบสาธารณูปโภค



ไฟฟ้า : รับจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.)



น้ำใช้ : รับจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ-ตะวันออก (มาบตาพุด)



ไอน้ำ : จากหม้อผลิตไอน้ำของโครงการ ขนาด 3 ตันต่อชั่วโมง



เชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ จากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

การควบคุมมลพิษ



คุณภาพอากาศ

- ฝุ่นสารเคมีจากขั้นตอนการผลิตและบรรจุ ป้องกันด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ดักฝุ่น (Dust Collector)
- ไอสารเคมีจากขั้นตอนการผลิตและบรรจุ บำบัดด้วย Activated Carbon และระบบ Wet Scrubber
- มลสารจากการเผาไหม้ ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดอากาศชนิดเผาไหม้ (Regenerative Thermal Oxidation ; RTO)
- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ระดับเสียง

- ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม
- ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- เลือกเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม กำหนดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ



คุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)
- จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำลงสู่ท่อน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทุกเดือน
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงาน



กากของเสีย

- แยกประเภทกากของเสียไม่อันตรายและอันตรายให้ชัดเจน ก่อนส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการฯ อย่างเพียงพอ